	Sistema de Calidad	ETPA: 090SOLD PAL
Fecha: 14/07/15	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO ACABADO	Versión: 1
DENOMINACIÓN: ACCESORIOS SOLDADURA ALUMINOTÉRMICA		Página: 1/1

ACCESORIOS PARA SOLDADURA ALUMINOTÉRMICA – PALETA RASPADORA

DESCRIPCIÓN:

0512PARAS01: paleta raspadora pequeña para limpiar el interior del crisol del moldes pequeños, de restos de soldadura fundida. Importante: al ser el molde grafito, solo usar la paleta raspadora para limpiar el crisol del molde, no la zona de unión de los conductores y/o picas, ya que de lo contrario el acero desgastaría la zona de unión.

0512PARAS02: paleta raspadora grande para limpiar el interior del crisol del moldes grandes, de restos de soldadura fundida. Importante: al ser el molde grafito, solo usar la paleta raspadora para limpiar el crisol del molde, no la zona de unión de los conductores y/o picas, ya que de lo contrario el acero desgastaría la zona de unión.

REFERENCIAS:

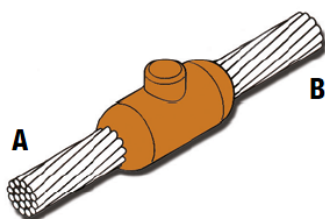
REF.	DESCRIPCIÓN
0512PARAS01	Paleta raspadora para moldes pequeños
0512PARAS02	Paleta raspadora para moldes grandes




RELACIÓN MOLDES/TENAZAS:

En función de las dimensiones del molde, será necesaria una paleta raspadora grande o pequeña. La relación de la referencia del molde con el tipo de paleta raspadora asociada se detalla en las tablas:

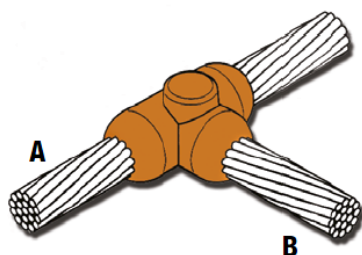
1.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA CABLE-CABLE EN RECTO HORIZONTAL:



Referencia	Sección Conductor		Id. Molde	Cartucho Soldadura	Tenaza Molde	Paleta Raspadora
	A mm ²	B mm ²				
0510CRH3535	35	35	CCS-35	0511CART032	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CRH5035	50	35	CCS-50/35	0511CART045	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CRH5050	50	50	CCS-50	0511CART045	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CRH7035	70	35	CCS-70/35	0511CART045	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CRH7070	70	70	CCS-70	0511CART065	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CRH9535	95	35	CCS-95/35	0511CART065	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CRH9595	95	95	CCS-95	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CRH1212	120	120	CCS-120	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CRH1515	150	150	CCS-150	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01

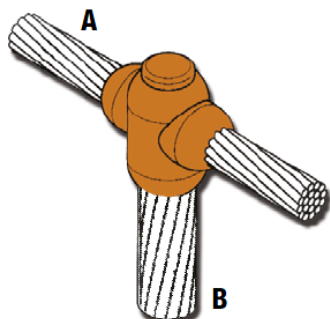
	Sistema de Calidad	ETPA: 090SOLD PAL
	Fecha: 14/07/15	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO ACABADO
DENOMINACIÓN: ACCESORIOS SOLDADURA ALUMINOTÉRMICA		Versión: 1 Página: 1/1

2.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA CABLE-CABLE EN T HORIZONTAL



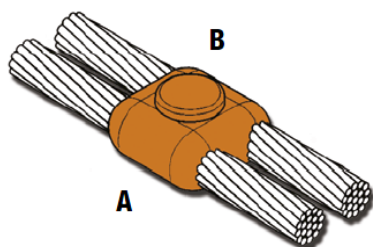
Referencia	Sección Conductor		Id. Molde	Cartucho Soldadura	Tenaza Molde	Paleta Raspadora
	A mm ²	B mm ²				
0510CTH3535	35	35	CCT-35/35	0511CART045	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTH5035	50	35	CCT-50/35	0511CART065	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTH5050	50	50	CCT-50/50	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTH7035	70	35	CCT-70/35	0511CART065	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTH7070	70	70	CCT-70/70	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTH9535	95	35	CCT-95/35	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTH9595	95	95	CCT-95/95	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTH1212	120	120	CCT-120/120	0511CART150	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTH1515	150	150	CCT-150/150	0511CART200	0512TEMOL01	0512PARAS01

3.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA CABLE- CABLE EN T VERTICAL:




Referencia	A mm ²	B mm ²	Id. Molde	Cartucho Soldadura	Tenaza Molde	Paleta Raspadora
	0510CTV3535	35				
0510CTV5035	50	35	CCVT-50/35	0511CART065	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTV5050	50	50	CCVT-50/50	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTV7035	70	35	CCVT-70/35	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTV7070	70	70	CCVT-70/70	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTV9535	95	35	CCVT-95/35	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTV9595	95	95	CCVT-95/95	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTV1212	120	120	CCVT-120/120	0511CART150	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CTV1515	150	150	CCVT-150/150	0511CART200	0512TEMOL01	0512PARAS01

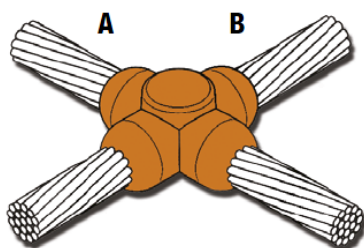
4.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA CABLE-CABLE PARALELO:



Referencia	A mm ²	B mm ²	Id. Molde	Cartucho Soldadura	Tenaza Molde	Paleta Raspadora
	0510CPH3535	35				
0510CPH5035	50	35	CCH-50/35	0511CART90	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CPH5050	50	50	CCH-50/50	0511CART90	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CPH7035	70	35	CCH-70/35	0511CART90	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CPH7070	70	70	CCH-70/70	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CPH9535	95	35	CCH-95/35	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CPH9595	95	95	CCH-95/95	0511CART150	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CPH1212	120	120	CCH-120/120	0511CART200	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CPH1515	150	150	CCH-150/150	2 x 0511CART150	0512TEMOL02	0512PARAS02

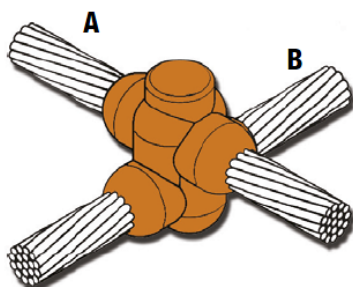
	Sistema de Calidad	ETPA: 090SOLD PAL
	Fecha: 14/07/15	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO ACABADO
DENOMINACIÓN: ACCESORIOS SOLDADURA ALUMINOTÉRMICA		Página: 1/1

5.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA CABLE-CABLE EN X HORIZONTAL:



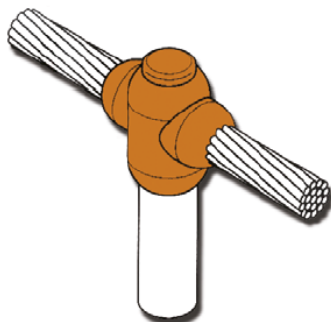
Referencia	A mm ²	B mm ²	Id. Molde	Cartucho Soldadura	Tenaza Molde	Paleta Raspadora
0510CXH3535	35	35	CCX-35/35	0511CART065	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXH5035	50	35	CCX-50/35	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXH5050	50	50	CCX-50/50	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXH7035	70	35	CCX-70/35	0511CART0115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXH7070	70	70	CCX-70/70	0511CART0115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXH9535	95	35	CCX-95/35	0511CART0115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXH9595	95	95	CCX-95/95	0511CART150	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXH1212	120	120	CCX-120/120	0511CART200	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXH1515	150	150	CCX-150/150	0511CART250	0512TEMOL01	0512PARAS01

6.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA CABLE-CABLE EN X SUPERPUESTO:




Referencia	A mm ²	B mm ²	Id. Molde	Cartucho Soldadura	Tenaza Molde	Paleta Raspadora
0510CXS3535	35	35	CCO-35/35	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXS5035	50	35	CCO-50/35	0511CART150	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXS5050	50	50	CCO-50/50	0511CART150	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXS7035	70	35	CCO-70/35	0511CART150	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXS7070	70	70	CCO-70/70	0511CART200	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXS9535	95	35	CCO-95/35	0511CART200	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXS9595	95	95	CCO-95/95	0511CART250	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510CXS1212	120	120	CCO-120/120	2x0511CART150	0512TEMOL02	0512PARAS02
0510CXS1515	150	150	CCO-150/150	2x0511CART200	0512TEMOL02	0512PARAS02

7.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA PICA EN TE VERTICAL:

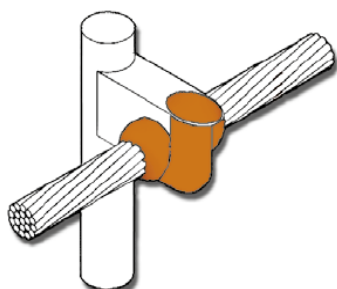


Referencia	Dimensión Conductor		Id. Molde	Cartucho Soldadura	Tenaza Molde	Paleta Raspadora
	Ø PICA mm	Secc. Cable mm ²				
0510PTV4235	14,2	35	ERT-14.2/35	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV4250	14,2	50	ERT-14.2/50	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV4270	14,2	70	ERT-14.2/70	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV4295	14,2	95	ERT-14.2/95	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV4212	14,2	120	ERT-14.2/120	0511CART150	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV4215	14,2	150	ERT-14.2/150	0511CART200	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV4635	14,6	35	ERT-14.6/35	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV4650	14,6	50	ERT-14.6/50	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01

	Sistema de Calidad	ETPA: 090SOLD PAL
Fecha: 14/07/15	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO ACABADO	Versión: 1
DENOMINACIÓN: ACCESORIOS SOLDADURA ALUMINOTÉRMICA		Página: 1/1

0510PTV4670	14,6	70	ERT-14.6/70	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV4695	14,6	95	ERT-14.6/95	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV4612	14,6	120	ERT-14.6/120	0511CART150	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV4615	14,6	150	ERT-14.6/150	0511CART200	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV8335	18,3	35	ERT-18.3/35	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV8350	18,3	50	ERT-18.3/50	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV8370	18,3	70	ERT-18.3/70	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV8395	18,3	95	ERT-18.3/95	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV8312	18,3	120	ERT-18.3/120	0511CART150	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PTV8315	18,3	150	ERT-18.3/150	0511CART200	0512TEMOL01	0512PARAS01

8.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA PICA EN X VERTICAL:



Referencia	Dimensión Conductor		Id. Molde	Cartucho Soldadura	Tenaza Molde	Paleta Raspadora
	Ø PICA mm	Secc. Cable mm ²				
0510PXV4235	14,2	35	ER1X-14.2/35	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV4250	14,2	50	ER1X-14.2/35	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV4270	14,2	70	ER1X-14.2/35	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV4295	14,2	95	ER1X-14.2/35	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV4212	14,2	120	ER1X-14.2/120	0511CART150	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV4215	14,2	150	ER1X-14.2/150	0511CART200	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV4635	14,6	35	ER1X-14.6/35	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV4650	14,6	50	ER1X-14.6/50	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV4670	14,6	70	ER1X-14.6/70	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV4695	14,6	95	ER1X-14.6/95	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV4612	14,6	120	ER1X-14.6/120	0511CART150	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV4615	14,6	150	ER1X-14.6/150	0511CART200	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV8335	18,3	35	ER1X-18.3/35	0511CART090	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV8350	18,3	50	ER1X-18.3/50	0511CART115	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV8370	18,3	70	ER1X-18.3/70	0511CART150	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV8395	18,3	95	ER1X-18.3/95	0511CART150	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV8312	18,3	120	ER1X-18.3/120	0511CART200	0512TEMOL01	0512PARAS01
0510PXV8315	18,3	150	ER1X-18.3/150	0511CART250	0512TEMOL01	0512PARAS01

Nota: las referencias de los cartuchos asociados a cada molde, la referencia de las tenazas asociadas a cada molde y las referencias a las paletas raspadoras asociadas a cada molde, están descritas en las diferentes columnas que acompañan a cada referencia. Los valores numéricos observados en esta ficha técnica deben ser tomados únicamente a modo informativo.